



# 化学品安全技术说明书

根据 **GB/T 16483-2008**标准和**GB/T 17519-2013**标准编写  
塑料橡胶修复剂

版本号 1.0  
生效日期: 2025-05-28  
修订日期: 2025-05-28

SDS 编号: **CSSS-TCO-010-167456**

## 第1部分 化学品及企业标识

化学品中文名: 塑料橡胶修复剂  
化学品英文名: CRC(NZ) Plastic and Rubber Doctor  
其他名称: 无  
产品代码: 9240 & PR9240  
成分信息: 参见第3部分  
产品的推荐用途与限制用途:  
推荐用途: 塑料和橡胶车身零件的外观增强。  
按照制造商的说明使用。  
限制用途: 无资料  
供应商的详细信息:  
名称: 希安斯贸易(上海)有限公司  
地址: 上海市静安区武宁南路488号2403室  
电子邮箱: -  
固定电话: +86 21 6236 6035  
传真: -  
应急咨询电话(24h): +86 532 8388 9090

## 第2部分 危险性概述

紧急情况概述:  
不透明粘稠液体/凝胶。温和的特征性气味。可燃液体。吞咽及进入呼吸道可能致命。

### GHS危险性分类:

物理危险: 易燃液体,类别4  
健康危害: 吸入危害,类别1  
环境危害: 非此类

### 标签要素:

象形图:



警示词: 危险  
危险性说明: 可燃液体。  
吞咽及进入呼吸道可能致命。

### 防范说明:

预防措施: 远离明火和热表面。——禁止吸烟  
戴防护手套/戴防护眼罩/戴防护面具。



# 化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008标准和GB/T 17519-2013标准编写

塑料橡胶修复剂

版本号 1.0

生效日期: 2025-05-28

修订日期: 2025-05-28

SDS 编号: CSSS-TCO-010-167456

<b>事故响应:</b>	火灾时: 使用水喷雾或雾状水, 抗溶性泡沫, 干化学粉末, 二氧化碳灭火。 如误吞咽: 立即呼叫解毒中心或医生。 不得诱导呕吐。
<b>安全储存:</b>	存放在通风良好的地方。保持低温。 存放处须加锁。
<b>废弃处置:</b>	依据地方法规处置内装物/容器。
<b>物理和化学危险:</b>	可燃液体。避免被氧化剂污染, 如硝酸盐、氧化酸、氯漂白剂、池氯等, 因为可能会导致着火。可燃。暴露于高温或火焰时有轻微火灾危险。加热可能会导致膨胀或分解, 从而导致容器剧烈破裂。燃烧时, 可能会释放一氧化碳(CO)的有毒烟雾。燃烧产物包括: 二氧化碳, 二氧化硅, 其他典型的燃烧有机材料的热解产物。可能释放有毒烟雾。
<b>健康危害:</b>	吞咽及进入呼吸道可能致命。
<b>环境危害:</b>	无
<b>其他危害:</b>	无

## 第3部分 成分/组成信息

物质/混合物/物品: 混合物

成分:

化学名称	CAS 号	浓度或浓度范围 (质量分数, %)
石油加氢轻馏分	64742-47-8	50-70
二甲基(硅氧烷与硅酮)	63148-62-9	20-40

未被列明的成分包括: 1) 无分类的成分, 2) 低于GB 30000.1-2024第6章节表1所要求的浓度限值的成分。

## 第4部分 急救措施

<b>吸入:</b>	如果吸入烟雾或燃烧产物, 请将患者远离污染区域。让患者躺下。保持温暖和休息。在启动急救程序之前, 应尽可能移除可能堵塞气道的假牙等假体。如果没有呼吸, 最好使用需求阀复苏器、袋式阀面罩装置或经过培训的口袋面罩进行人工呼吸。必要时进行心肺复苏术。送往医院或就医。
<b>皮肤接触:</b>	如发生皮肤或头发接触: 立即脱掉所有被污染的衣服, 包括鞋子。用流动水(和肥皂, 如果有的话)冲洗皮肤和头发。如有刺激, 请就医。
<b>眼睛接触:</b>	如产品接触到眼睛: 立即用流动水冲洗。通过将眼睑分开远离眼睛, 并偶尔抬起上下眼睑来移动眼睑, 确保完全冲洗眼睛。立即就医; 如果疼痛持续或复发, 请就医。眼睛受伤后只能由技术人员摘除隐形眼镜。
<b>食入:</b>	如吞食, 不要催吐。如发生呕吐, 将患者向前倾斜或向左靠置(如果可能的话, 头朝下), 以保持气道畅通并防止吸入。仔细观察病人。切勿给有睡意或意识下降迹象的人喂食液体, 比如变得无意识的情况。用水冲洗口腔, 然后缓慢地提供液体, 当伤员可以舒适地引用时, 尽可能多地喂食。寻求医疗建议。避免食用牛奶或油。避免饮酒。
<b>可能出现的急性和迟发效应:</b>	吞咽及进入呼吸道可能致命。



# 化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008标准和GB/T 17519-2013标准编写

塑料橡胶修复剂

版本号 1.0

生效日期: 2025-05-28

修订日期: 2025-05-28

SDS 编号: CSSS-TCO-010-167456

急救人员的个体防护:

务必让医务人员知道所涉及物质, 并采取防护措施以保护他们自己。

对医生的特别提示:

对症治疗。

## 第5部分 消防措施

灭火剂:

适用的灭火剂:

使用水喷雾或雾状水, 抗溶性泡沫, 干化学粉末, 二氧化碳灭火。

不适用的灭火剂:

无资料。

特别危险性:

避免被氧化剂污染, 如硝酸盐、氧化酸、氯漂白剂、池氯等, 因为可能会导致着火。可燃。暴露于高温或火焰时有轻微火灾危险。加热可能会导致膨胀或分解, 从而导致容器剧烈破裂。燃烧时, 可能会释放一氧化碳(CO)的有毒烟雾。燃烧产物包括: 二氧化碳, 二氧化硅, 其他典型的燃烧有机材料的热解产物。可能释放有毒烟雾。

灭火注意事项及防护措施:

通知消防队, 告诉他们危险的位置和性质。发生火灾时, 请佩戴呼吸器和防护手套。通过任何可用的方法防止溢出物进入排水沟或水道。使用细水雾灭火并冷却邻近区域。

## 第6部分 泄漏应急处理

作业人员防护措施、防护装备和应急处置程序:

避免吸入蒸气和接触皮肤和眼睛。穿戴防护服、防渗透手套和安全眼镜。关闭所有可能的火源, 增加通风。清理个人区域, 逆风移动。佩戴呼吸器和防护手套。清除所有未受保护的人员, 并逆风移动。

环境保护措施:

防止产品进入排水沟和水道。

泄漏化学品的收容、清除方法及所使用的处置材料:

少量溢出: 立即清理所有溢出物。避免接触皮肤和眼睛。戴防渗透手套和护目镜。用铲子刮起来。

大量溢出: 清理人员区域, 逆风移动。通知消防队, 告诉他们危险的位置和性质。佩戴呼吸器和防护手套。通过任何可用的方法防止溢出物进入排水沟或水道。

防止发生次生危害的预防措施:

立即清理泄漏物, 避免再次泄漏。

## 第7部分 操作处置与储存

操作注意事项:

局部或全面通风:

操作处置应在具备局部通风或全面通风换气设施的场所进行。

安全操作说明:

操作人员应遵守操作流程并采用SDS第8部分推荐的个体防护装备。

操作注意事项-预防措施:

这种材料的导电性可能使其成为静电蓄电池。如果液体的电导率低于100 pS/m, 通常被认为是不导电的, 如果其电导率低于10 000 pS/m, 则被认为是半导电的。无论液体是不导电还是半导电, 预防措施都是一样的。许多因素, 例如液体温度、污染物的存在和抗静电添加剂, 都会极大地影响液体的电导率。

容器, 即使是那些已经清空的容器, 也可能含有爆炸性蒸气。请勿在容器上或附近进行切割、钻孔、研磨、焊接或类似操作。含有低沸点物质: 在密封容器中储存可能会导致压力积聚, 导致额定值不适当的容器剧烈破裂。检查容器是否膨胀。定期排气。始终缓慢释放盖子或密封件, 以确保蒸气缓慢消



# 化学品安全技术说明书

根据 **GB/T 16483-2008**标准和**GB/T 17519-2013**标准编写

塑料橡胶修复剂

版本号 1.0

生效日期: 2025-05-28

修订日期: 2025-05-28

SDS 编号: **CSSS-TCO-010-167456**

散。不要让被材料弄湿的衣服与皮肤接触。

- 泵送过程中可能会产生静电放电, 这可能会导致火灾。
- 通过连接和接地所有设备来确保电气连续性。
- 在泵送过程中限制管线速度, 以避免产生静电放电 ( $\leq 1\text{m/sec}$ , 直到填充管浸没到其直径的两倍, 然后  $\leq 7\text{m/sec}$ )。
- 避免飞溅灌装。

避免一切人体接触, 包括吸入。存在暴露风险时, 请穿防护服。在通风良好的区域使用。防止在凹陷和集液坑中聚集。

## 储存注意事项:

### 安全储存的条件:

存放在原始容器中。保持容器密封。请存放在阴凉、干燥、通风良好的地方。远离不相容的材料和食品容器。

### 应避免的物质:

当硅酮在空气中加热到 $230^{\circ}\text{C}$ 以上时, 可能会有致癌物质苯的迹象。浓酸和浓碱会导致聚合物降解。沸水可能会软化和削弱材料。避免与氧化剂发生反应。

### 安全包装材料:

储存于原容器中。合适的容器: 玻璃容器适用于实验室数量。金属罐或桶。按照制造商的建议进行包装。检查所有容器是否有明确的标签, 是否有泄漏。

## 第8部分 接触控制和个体防护

### 职业接触限值:

依据 **GBZ 2.1**, 本产品各成分均未制定标准。

### 生物限值:

未制定相应标准。

### 工程控制方法:

工程控制用于消除危险或在工人和危险之间放置屏障。设计良好的工程控制可以非常有效地保护工人, 并且通常独立于工人间的影响, 以提供这种高水平的保护。工程控制的基本类型有: 过程控制, 涉及改变工作活动或过程的完成方式以降低风险。封闭和/或隔离排放源, 使选定的危险“物理上”远离工人, 并从战略上“增加”和“去除”工作环境中的空气。

### 个体防护设备:

#### 呼吸系统防护:

容量足够的A-P型过滤器 (**AS/NZS 1716**和**1715**、**EN 143:2000**和**149:2001**、**ANSI Z88**或国家同等标准)。

如果呼吸区的气体/颗粒物浓度接近或超过“暴露标准”(或ES), 则需要呼吸防护。防护等级因面罩和过滤器等级而异; 保护的性质因过滤器的类型而异。

#### 手防护:

戴化学防护手套, 如PVC。

#### 眼睛防护:

带侧护板的安全眼镜。化学护目镜。[**AS/NZS 1337.1**、**EN166**或国家同等标准]。隐形眼镜可能造成特殊危险; 软性隐形眼镜可以吸收和集中刺激物。应为每个工作场所或任务制定一份书面政策文件, 说明镜片的佩戴或使用限制。

#### 皮肤和身体防护:

穿安全鞋或安全胶靴, 如橡胶。工作服。PVC围裙。

### 卫生措施:

始终遵守良好的个人卫生措施, 例如在处理材料后和进食、饮水和/或吸烟前进行清洗。定期清洗工作服和防护设备以去除污染物。

## 第9部分 理化特性



# 化学品安全技术说明书

根据 **GB/T 16483-2008**标准和**GB/T 17519-2013**标准编写  
塑料橡胶修复剂

版本号 1.0

生效日期: 2025-05-28

修订日期: 2025-05-28

SDS 编号: **CSSS-TCO-010-167456**

外观与性状:	不透明粘稠液体/凝胶
气味:	温和的特征性气味
气味阈值:	无资料
分子式:	无资料
相对分子量:	无资料
熔点/凝固点 (°C):	无资料
沸点/初沸点 (°C):	无资料
密度:	无资料
相对密度 (水=1):	0.86
饱和蒸气压 (20°C) (kPa):	无资料
正辛醇/水分配系数:	无资料
在水中的溶解度:	不混溶
在有机溶剂中的溶解度:	无资料
闪点 (°C):	63 °C
自燃温度 (°C):	无资料
燃烧极限-上限 (%):	无资料
燃烧极限-下限 (%):	无资料
分解温度 (°C):	无资料
易燃性 (固体、气体):	可燃
爆炸性:	无资料
爆炸极限-下限 (%):	无资料
爆炸极限-上限 (%):	无资料
pH 值:	无资料
黏度 (mPa·S):	无资料
相对蒸气密度 (空气=1):	无资料
相对蒸发速率 (乙酸正丁酯=1):	无资料
VOC 含量 (%):	无资料

## 第10部分 稳定性和反应性

稳定性:	硅油在正常储存条件下是稳定的。 不会发生危险的聚合反应。 当温度>150 °C时, 硅酮可以与空气中的氧气缓慢反应。 当加热至300 °C以上时, 无论是否存在空气, 硅酮都可以缓慢解聚为挥发性硅氧烷。 产品被认为是稳定的, 不会发生危险的聚合反应。
危险反应的可能性:	本产品在使用条件下, 没有发生危险反应的可能性。
应避免的条件:	不相容物。避免高温、火花、明火和其他点火源。



# 化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008标准和GB/T 17519-2013标准编写

塑料橡胶修复剂

版本号 1.0

生效日期: 2025-05-28

修订日期: 2025-05-28

SDS 编号: CSSS-TCO-010-167456

## 不相容的物质:

当硅酮在空气中加热到230°C以上时,可能会有致癌物质苯的迹象。浓酸和浓碱会导致聚合物降解。沸水可能会软化和削弱材料。避免与氧化剂发生反应。

## 危险的分解产物:

燃烧时,可能会释放一氧化碳(CO)的有毒烟雾。燃烧产物包括:二氧化碳,二氧化硅,其他典型的燃烧有机材料的热解产物。可能释放有毒烟雾。

## 第11部分 毒理学信息

### 急性毒性:

#### 石油加氢轻馏分(CAS#64742-47-8)

LD50 (经口,大鼠): > 5000 mg/kg bw

LD50 (经皮,兔子): > 2000 mg/kg bw

LC50 (吸入,大鼠,4h): > 5.28 mg/L

### 皮肤刺激或腐蚀:

非此类。

### 眼睛刺激或腐蚀:

非此类。

### 呼吸或皮肤过敏:

非此类。

### 生殖细胞致突变性:

非此类。

### 致癌性:

非此类。

### 生殖毒性:

非此类。

### 特异性靶器官系统毒性-一次接触:

非此类。

### 特异性靶器官系统毒性-反复接触:

非此类。

### 吸入危害:

吞咽及进入呼吸道可能致命。

## 第12部分 生态学信息

### 生态毒性:

LC50 (鱼类,96h): 无资料

LC50 (溞类,48h): 无资料

EC50 (藻类,96h): 无资料

### 持久性和降解性:

无资料。

### 潜在的生物累积性:

无资料。

### 土壤中的迁移性:

无资料。

## 第13部分 废弃处置

### 废弃化学品:

不要让清洗或工艺设备的洗涤水进入排水管。

在处理之前,可能需要收集所有洗涤水进行处理。

在所有情况下,排入下水道都可能受到当地法律法规的约束,应首先考虑这些法律法规。

如有疑问,请联系主管部门。



# 化学品安全技术说明书

根据 **GB/T 16483-2008**标准和**GB/T 17519-2013**标准编写

塑料橡胶修复剂

版本号 1.0

生效日期: 2025-05-28

修订日期: 2025-05-28

SDS 编号: **CSSS-TCO-010-167456**

尽可能回收或咨询制造商以获取回收方案。

请咨询州土地废物管理局进行处理。

在批准的地点埋葬或焚烧残留物。

如果可能的话,回收容器,或在授权的垃圾填埋场处置。

## 受污染包装:

与危险物质直接接触的包装只有在危险物质被适当地从包装中清除和清理出来的情况下才能进行处置。包装必须按照制造商的指示进行处理,同时考虑到其制成的材料。经过适当处理和已去除有害物质的包装方可回收利用。只有当危险物质经过改变其特性或成分的方法处理,并且不再具有危险性时,才可对其进行处置。

## 废弃注意事项:

废弃处置前应参照国家和地方有关法规,将废弃化学品进行回收再生,或装在密封的容器中,送至专门的废物处理场所。

## 第14部分 运输信息

联合国危险货物编号 (UN号):

不受管制

联合国运输名称:

不受管制

联合国危害性分类:

不受管制

包装类别:

不受管制

海洋污染物 (是/否):

否

运输注意事项:

——运输时所用的槽(罐)车应有接地链,槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电;

——装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置,禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸;

——严禁与氧化剂、食用化学品等混装混运;

——运输途中应防曝晒、雨淋,防高温,夏季最好早晚运输;

——中途停留时应远离火种、热源、高温区;

——公路运输时要按规定路线行驶,勿在居民区和人口稠密区停留;

——铁路运输时要禁止溜放;

——运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。

## 第15部分 法规信息

下列法律、法规、规章和标准,对该化学品的管理作了相应规定:

法规名称	涉及名录	具体情况
危险化学品安全管理条例	危险化学品目录	均未列入
危险化学品安全管理条例	中国重点监管的危险化学品名录	均未列入
新化学物质环境管理办法	中国现有化学物质名录	均列入
化学品首次进口及有毒化学品进出口环境管理规定	中国严格限制的有毒化学品名录	均未列入
易制毒化学品管理条例	易制毒化学品目录	均未列入

## 第16部分 其他信息



# 化学品安全技术说明书

根据 **GB/T 16483-2008**标准和**GB/T 17519-2013**标准编写

塑料橡胶修复剂

版本号 1.0

生效日期: 2025-05-28

修订日期: 2025-05-28

SDS 编号: **CSSS-TCO-010-167456**

## 编写和修订信息:

按照《化学品安全技术说明书 内容和项目顺序》(GB/T16483)标准和《化学品安全技术说明书编写指南》(GB/T17519)标准,对前版 SDS 进行修订。

## 缩略语和首字母缩写:

CAS: 化学文摘号

LC50: 半数致死浓度

EC50: 半数影响浓度

LD50: 半数致死剂量

PC-TWA: 时间加权平均容许浓度,以时间为权数规定的8h工作日、40h工作周的平均容许接触浓度

PC-STEL: 短时间接触容许浓度,指在遵守PC-TWA的前提下,允许短时间(15分钟)接触的浓度

IARC: 国际癌症研究机构

ACGIH: 美国政府工业卫生学家会议

ADR: 《关于危险货物道路国际运输的欧洲协议》

RID: 《国际危险货物铁路运输欧洲协议》

IMDG: 国际海运危规则

IATA: 国际航空运输协会

ICAO-TI: 国际民用航空组织《国际民航公约》

## 免责声明:

本安全技术说明书(SDS)的信息仅适用于所指定的产品,除非特别指明,对于本产品与其他物质的混合物等情况不适用。本安全技术说明书(SDS)是基于当前已知的各方面信息编写,对其长期的时效性,编写者将不负任何责任。本安全技术说明书(SDS)只为受过适当培训的本产品操作人员提供产品使用安全方面的资料。本安全技术说明书(SDS)的使用者,在特殊的使用条件下,必须对本安全技术说明书(SDS)的适用性作出独立判断。在特殊的使用场合下,由于使用本安全技术说明书(SDS)所导致的伤害,安全技术说明书(SDS)的编写者将不负任何责任。每一位产品使用者应在操作前仔细阅读本安全技术说明书(SDS)的各项内容。如需更多信息以保证正确的评估,请联系产品供应商。