



产品数据表

食品级高温高压脱模润滑剂

EJECTOR LUBE

No. PR33265

I. 产品描述

长效合成润滑剂，用于注塑冲压模具。

II. 应用

- 消除顶出器或抽屉卡死问题
- 防止模制品美观面上油脂污染物的蔓延
- 水龙头、阀门、配件以及精密机构的润滑

III. 产品特性

- 优良的润滑能力，即使在极端条件下，如高温、高压、高线速度
- 减少钢/钢、钢/青铜、钢/铝等摩擦
- NSF H1 注册
- 提高顶出器气密性
- 不会碳化，不在成品上留下黑色印记

IV. 产品数据

外观	无色液体
密度 (20°C)	0.83
冰点	-57°C
塑料安全性	是
水中溶解性	不溶
工作温度	-25 至 250°C
保质期	自生产日起 4 年

V. 使用方法

1. 切勿在设备通电时喷涂。
2. 不可与其它润滑剂混合使用。
3. 喷涂前确保表面干净干燥。
4. 摇动罐体 1 分钟。
5. 薄涂在待润滑表面。

VI. 包装

PR33265 12*500mL



版本: V2 日期: 2025 年 1 月 13 日



maximizes
electronics
performance

SmartWasher®
BIOREMEDIATING parts washing system

