



产品数据表

耐极压长效润滑脂 SUPER LONGTERM GREASE + MoS2 No. PR30576

I. 产品描述

CRC 耐极压长效润滑脂是一款 EP (极压) 锂基润滑脂, 含有二硫化钼, 用于承受极端机械载荷的滚动和滑动接触轴承, 例如在高轴承压力或高冲击载荷下的低滑动速度。将固体润滑剂二硫化钼涂覆在表面上, 即使在以混合摩擦为特征的应用中也能防止磨损。

II. 应用

- 极压下的滚动轴承
- 极压下的滑动接触轴承
- 新老轴承的磨合
- 等速万向节
- 万向轴
- 螺栓
- 弯曲和旋转接头
- 不要在滚针轴承上使用

III. 产品特性

- 良好的氧化稳定性
- 耐高压
- 耐水高达 90°C
- 良好的防腐保护
- 附着力强
- 建立一层固体润滑膜

IV. 产品数据

外观	黑色
增稠剂	锂
基础油	矿物油
NLGI 等级	2
工作温度	永久: -30 至 130°C 短暂: 140°C
滴点 (DIN ISO 2176)	大约 190°C
针入度 (DIN ISO 2137)	265 至 295 mm/10
耐水性 (DIN 51 807 T1)	1-90
基础油粘度 (@40°C) (DIN 51 562)	大约 155 mm ² /s
防腐性 (DIN 51 802)	防腐等级 0





产品数据表

铜腐蚀性测试 (@150°C) (DIN 51 811)	防腐等级 1
动态机械测试 (@120°C) (DIN E 51806-02-SKF-R2F-120)	通过
FAG-FE9 使用寿命 (@130°C) (DIN 51 821-02-A/1500/6000-130)	F50 > 100h
Timken 载荷	50 磅
皂基	12-羟基硬脂酸锂
类别	DIN 51 502: KPF 2 K-30 ISO 6743-9: ISO-L-XCCEB 2
DN 值	280,000 mm/min
保质期	自生产日起 6 年

V. 使用方法

1. 待处理的表面/设备应清洁干燥。使用 CRC 金属零部件清洗剂 PR05088CR 去除所有污垢。
2. 在新轴承上使用本产品时，应涂抹至出现新的润滑脂。
3. 滚动轴承通常应只加注一半的润滑脂。请遵循轴承制造商的标准规范。
4. 为了获得最佳效果，不要与其他类型的润滑脂混合。不同锂基润滑脂的混合一般不会产生风险。本产品与钠基润滑脂不兼容。

VI. 包装

PR30576 6*400g

版本: V1

日期: 2025 年 9 月 19 日



maximizes
electronics
performance

SmartWasher[®]
BIOREMEDIATING parts washing system

