

## 产品数据表

探伤显像剂 CRICK 130 No. PR20790

## 1.产品描述

一款快速干燥的显像剂,用于表面和结构件的无损渗透探伤测试。

工程材料中的许多裂纹可能从表面看开口宽度非常小,但其实很深,并可能导致非常严重的缺陷。通过正常目视检查,此类裂纹可能很难被检测到。渗透探伤检测则是目视检查方法的扩展,整个过程控制需使用 3 款产品:Crick 110(清洁剂)、Crick 120(渗透剂)和 Crick 130(显像剂)。

Crick 130 是一种白色粉末分散在快速蒸发溶剂中的体系。

#### Ⅱ. 应用

材料、零件、组件、设备、表面或结构的无损检测:

- 焊接零件中的裂缝、未熔合部位以及开孔
- 金属疲劳和切割操作引起的裂缝和空腔
- 检查管道、储罐、锅炉和热交换器的孔隙率或泄漏
- 铸件、锻件和陶瓷制造工艺中的断点、圈纹、皱褶和裂缝

## Ⅲ. 产品特性

- 气雾罐包装,可直接检查
- 以快速简便的方式产生结果
- 非常经济实用的技术,不需要昂贵和先进的设备
- 敏感可靠的测试方法
- 应用广泛,无需考虑材料的性质和物体的形状
- 本气溶胶产品使用碳氢化合物作为推进剂,雾化效果好
- 根据 ASME 第5部分,第6卷测试不含卤素

## Ⅳ. 产品数据

外观粉末分散在溶剂中

 颜色
 白色

 气味
 溶剂气味

 施涂温度
 >10°C

比重(20°C) 0.885(不含推进剂)

沸点(溶剂)40-85°C闪点60°C自燃温度>200°C水中溶解性不可溶

保质期 自生产日起6年





CRC 大中华区

技术咨询: customercare.cn@crcind.com

客户服务: 4008 200 836



# 产品数据表

### V. 使用方法

切勿在低于 10°C 的环境中使用。

- 液体渗透探伤检测时,被测对象或材料涂有可见的染料溶液,多余的染料会从表面去除,然 后再使用显像剂。显像剂的工作类似一张吸墨纸,将渗透剂从表面的缺陷中拉出。借助可见 的染料,渗透剂和显像剂之间明显的颜色对比使"流血"很容易看到。
- 表面清洁

待检查的表面必须干净、脱脂并且干燥。所有可能掩盖缺陷的污染物,如锈迹、油污、油脂、 油漆等,都必须去除。大量喷涂 Crick 110 彻底清洁。如有可能,用有吸附性的布擦拭,并 使表面充分干燥。

- 喷涂渗透剂
  - 使用前摇动 Crick 120 罐体。在被测物表面喷涂渗透剂,形成均匀的薄膜,润湿所有需要测 试的区域,使产品停留10至20分钟。
- 去除过量的渗透剂

使用无尘布擦拭表面,去除多余的渗透剂。使用水(Crick 120 可水洗)直到所有可见的彩 色痕迹都被去除。必须注意只能去除表面干扰的渗透剂,待其充分干燥。

- 显影
  - 使用前充分摇动 Crick 130 罐体。距离待测物大约 20 厘米处喷涂显像剂,形成轻薄、均匀 的涂层。避免过多显像剂遮盖细微的裂痕。使显像剂反应至少7分钟,以便缺陷可见。
- 目测缺陷

随着时间的推移,缺陷将以红色斑点或线条的形式出现在白色背景上。出现的速度、形状和 尺寸可以提供有关缺陷性质的信息。如有必要,对被测物表面进行再次清洁,并使用 CRC 的防锈剂进行表面防腐保护。

#### VI. 包装

PR20790 12\*500mL

版本: V2

日期: 2025年1月13日











